



**M12 FUEL**


디지털 토크 렌치

제품 사용 가이드

사용법 .....	2
목표 토크값 설정 .....	3
토크 범위 설정 .....	4
런다운 토크 조정 .....	5
측정 단위 설정 .....	6

- 1) 목표 토크값을 기입합니다
- 2) 트리거를 누른 상태로 체결이 멈출 때까지 기다립니다
- 3) 설정한 목표 토크값 범위에 도달하면 자동으로 체결이 정지됩니다
- 4) 원하는 토크값까지 손으로 체결하여 마무리합니다



- 5)  을 눌러 기록을 저장합니다

## 목표 토크값 설정

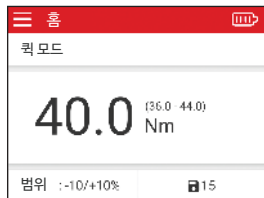
목표 토크값은 체결물의 필요한 토크 값을 말하며 필요한 값에 따라 설정이 가능합니다.



토크값이 표기되어있는 위치로 이동한 후 “OK” 버튼을 눌러주세요

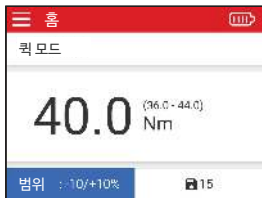


상향 ▲ /하향 ▼ 버튼을 통해 목표 토크값을 설정하고 “OK” 버튼을 눌러주세요



설정이 끝나면 “OK” 버튼을 눌러 저장해주세요

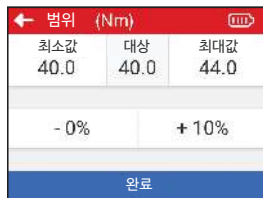
토크 범위는 체결물의 토크 허용 범위를 나타냅니다.  
권장 토크값을 충족하도록 범위를 조정할 수 있습니다.



범위 화면으로 이동한 후 “OK” 버튼을 눌러주세요



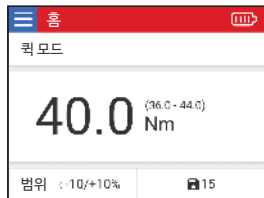
상향 ▲ / 하향 ▼ 버튼을 통해 범위를 선택하고 “OK” 버튼을 눌러주세요



설정이 끝나면 확인으로 이동해 “OK” 버튼을 눌러 저장해주세요

## 런다운 토크 조정

런다운 토크는 디지털 토크렌치의 출력을 설정하여 체결 시 과부하를 방지합니다.



좌측 상단에 위치한  
메뉴로 이동한 후 “  
OK” 버튼을  
눌러주세요



메뉴에서 런다운  
토크로 이동해 “  
OK” 버튼을  
눌러주세요



상향 ▲ /하향▼  
버튼을 통해 설정이  
끝나면 이동해 “OK”  
버튼을 눌러  
저장해주세요

체결물의 체결은 원하는 단위로 표기할 수 있으며 체결 시 원하는 측정단위로 설정합니다.



메뉴에서 설정으로 이동하여 “OK”버튼을 눌러주세요



설정메뉴에서 측정단위로 이동해 “OK”버튼을 눌러주세요



상향 ▲ /하향 ▼ 버튼을 통해 원하는 단위를 선택하고 “OK” 버튼을 눌러 저장해주세요



Nothing but **HEAVY DUTY.**<sup>™</sup>

밀워키. 상상! 그 이상의 파워!